



MODÈLE DE DESCRIPTIF

Le revêtement de sol sélectionné du type **Optic Acoustic Vision 3 ou 4 / Optic Acoustic 3C ou 4C / Optic Acoustic 3 ou 4** appartient à la famille des sols PVC sur mousse en lés de 2 m. Le Noyau composite Répartiteur de Contraintes (NRC) est constitué d'une couche PVC calandree armée d'un voile de verre non tissé à imprégnation polymérique Haute Fusion. La semelle alvéolaire est en mousse chimique sur-densifiée (MSD). La couche d'usure non chargée (décor dans la masse) du groupe d'abrasion T est renforcée par un traitement polyuréthane photoréticulé **TOPCLEAN X-treme Performance** qui supprime définitivement toute métallisation.

Il dispose d'un traitement fongistatique et bactériostatique **Sanitized**.

Optic Acoustic Vision 3 ou 4 / Optic Acoustic 3C ou 4C / Optic Acoustic 3 ou 4 dispose d'une décision d'admission à la marque et son classement **U3P3E2/3C2** ou **U4P3E2/3C2** est certifié ainsi que son efficacité acoustique au bruit de choc de **17 dB**.



DÉCORS

Optic Acoustic	Vision 3	Vision 4	3C	4C	3	4
	Script, Bayadère, Pastille, Digital, Typo		Spice, Candy		Sand	

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Optic Acoustic	Vision 3	Vision 4	3C	4C	3	4
Longueur x largeur (m)	: 23x2	23x2	23x2	23x2	23x2	23x2
Épaisseur totale (mm)	: 3,05	3,05	3,05	3,05	3,30	3,30
Couche d'usure (mm)	: $\geq 0,55$	0,70	$\geq 0,55$	0,70	$\geq 0,75$	0,90
Groupe d'abrasion	: T	T	T	T	T	T
Poids total (g/m ²)	: 3270	3270	3270	3270	3560	3560

PERFORMANCES TECHNIQUES

Optic Acoustic	Vision 3	Vision 4	3C	4C	3	4
Classement UPEC	: U3P3E2/3C2	U4P3E2/3C2	U3P3E2/3C2	U4P3E2/3C2	U3P3E2/3C2	U4P3E2/3C2
Certificat NF UPEC.A	: 305-071.1	305-058.1	305-060.1	305-061.1	305-077.1	305-076.1
Efficacité acoustique certifiée	: ΔL_w 17 dB	ΔL_w 17 dB	ΔL_w 17 dB	ΔL_w 17 dB	ΔL_w 17 dB	ΔL_w 17 dB
Règlement Marque NF UPEC.A	: NF 189	NF 189	NF 189	NF 189	NF 189	NF 189
Classification selon NF EN 651	: 33-42	34	33-42	34	33-42	34
Poinçonnement rémanent NF EN 433	: 0,10 mm (à 150 mn)					
Réaction au feu selon NF EN 13501-1	: B _{fl} s1 sur support fibres ciment A2 _{fl} et C _{fl} s1 sur support panneau de bois ≥ 19 mm					
Rapport de classement n°	: RA08-0320 (Optic Acoustic Vision 3/4 et 3C/4C) – RA08-0368 (Optic Acoustic 3/4)					
Glissance (coef.) NF EN 13893	: $\geq 0,30$ (DS)					
Glissance DIN 51 130	: R9					
Sonorité à la marche NF S31-074	: classe A					
Charges électrostatiques NF EN 1815	: $\leq 2kV$ (sur ciment)					
Résistance transversale NF EN 1081	: $> 10^{10} \Omega$					
Résistance thermique NF EN 12524	: 0,04 m ² K/W (apte au sol chauffant)					
Solidité lumière NF EN ISO 105-B02	: $\geq 6/8$					

CARACTÉRISTIQUES SPÉCIFIQUES

Optic Acoustic 3 ou 4 est traité **Sanitized** en cours de fabrication, traitement fongistatique et bactériostatique permettant de combattre efficacement les développements microbiens.

Optic Acoustic 3 ou 4 bénéficie du traitement de surface polyuréthane photoréticulé **TOPCLEAN X-treme Performance** qui facilite l'entretien journalier et évite l'application d'une émulsion.



DOMAINES D'UTILISATION

Locaux à affectation collective définis dans la notice sur le classement UPEC des locaux, cahier 3509 (11/04).

MISE EN ŒUVRE

La mise en œuvre doit être réalisée conformément aux prescriptions de la norme NF DTU 53.2 P1-1.

Le support doit être plan, lisse, sec et sain. Le produit de ragréage autolissant doit être classé P3. La température du support et de l'atmosphère doivent être au moins égales à +12°C. Collage à l'aide d'une émulsion acrylique préconisée par Tarkett.

Lés disposés inversés, soudés à froid à l'aide de la soudure liquide V1008 lorsque les joints sont réalisés par superposition ou soudés à chaud par cordon d'apport V1001 en pose bord à bord et complété par une étanchéité en rives en locaux E3.

ENTRETIEN

Le traitement **TOPCLEAN X-treme Performance** réalisé en fabrication facilite l'élimination des taches, limite l'entretien journalier à un simple balayage humide avec détergent neutre et ne nécessite pas l'application d'une émulsion.

Nous déconseillons l'utilisation d'abrasifs susceptibles d'altérer la qualité du traitement.

Évitez les embouts et les roulettes en caoutchouc susceptibles de laisser des marques indélébiles.

